



ประกาศสำนักงานคณะกรรมการการศึกษาขั้นพื้นฐาน

เรื่อง ประกวดราคาซื้อซื้อรถโดยสารขนาด ๑๒ ที่นั่ง (ดีเซล) ปริมาณกระบอกลูกสูบไม่ต่ำกว่า ๒๔๐๐ ซีซี.สำนักงานเขตพื้นที่การศึกษาประถมศึกษาอุบลราชธานี เขต ๕ ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding)

สำนักงานคณะกรรมการการศึกษาขั้นพื้นฐาน มีความประสงค์จะประกวดราคาซื้อซื้อรถโดยสารขนาด ๑๒ ที่นั่ง (ดีเซล) ปริมาณกระบอกลูกสูบไม่ต่ำกว่า ๒๔๐๐ ซีซี.สำนักงานเขตพื้นที่การศึกษาประถมศึกษาอุบลราชธานี เขต ๕ ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding) ราคาของงานซื้อในการประกวดราคาครั้งนี้ เป็นเงินทั้งสิ้น ๑,๒๘๘,๐๐๐.๐๐ บาท (หนึ่งล้านสองแสนแปดหมื่นแปดพันบาทถ้วน) ตามรายการ ดังนี้

การถ่ายทำ	จำนวน	๑	โครงการ
ภาพยนตร์(๘๒.๑๓.๑๖.๐๒)			

ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องมีคุณสมบัติ ดังต่อไปนี้

๑. มีความสามารถตามกฎหมาย
๒. ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย
๓. ไม่อยู่ระหว่างเลิกกิจการ
๔. ไม่เป็นบุคคลซึ่งอยู่ระหว่างถูกระงับการยื่นข้อเสนอหรือทำสัญญากับหน่วยงานของรัฐไว้ชั่วคราว เนื่องจากเป็นผู้ที่ไม่ผ่านเกณฑ์การประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการตามระเบียบที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงการคลังกำหนดตามที่ประกาศเผยแพร่ในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง
๕. ไม่เป็นบุคคลซึ่งถูกระบุชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานและได้แจ้งเวียนชื่อให้เป็นผู้ทำงานของหน่วยงานของรัฐในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง ซึ่งรวมถึงนิติบุคคลที่ผู้ทำงานเป็นหุ้นส่วนผู้จัดการ กรรมการผู้จัดการ ผู้บริหาร ผู้มีอำนาจในการดำเนินงานในกิจการของนิติบุคคลนั้นด้วย
๖. มีคุณสมบัติและไม่มีลักษณะต้องห้ามตามที่คณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐกำหนดในราชกิจจานุเบกษา
๗. เป็นบุคคลธรรมดาหรือนิติบุคคล ผู้มีอาชีพขายพัสดุที่ประกวดราคาซื้อด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ดังกล่าว
๘. ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่นที่เข้ายื่นข้อเสนอให้แก่สำนักงานคณะกรรมการการศึกษาขั้นพื้นฐาน ณ วันประกาศประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันอย่างเป็นธรรมในการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้
๙. ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้ยื่นข้อเสนอได้มีคำสั่งให้สละเอกสิทธิ์ความคุ้มกันเช่นนั้น

๑๑. ผู้ยื่นข้อเสนอซึ่งได้รับคัดเลือกเป็นคู่สัญญาต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Government Procurement : e - GP) ของกรมบัญชีกลาง ตามที่คณะกรรมการ ป.ป.ช. กำหนด

๑๒. ผู้ยื่นข้อเสนอต้องไม่อยู่ในฐานะเป็นผู้ไม่แสดงบัญชีรายรับรายจ่ายหรือแสดงบัญชีรายรับรายจ่ายไม่ถูกต้องครบถ้วนในสาระสำคัญ ตามที่คณะกรรมการ ป.ป.ช. กำหนด

๑๓. ผู้ยื่นข้อเสนอซึ่งได้รับคัดเลือกเป็นคู่สัญญาต้องรับและจ่ายเงินผ่านบัญชีธนาคาร เว้นแต่การจ่ายเงินแต่ละครั้งซึ่งมีมูลค่าไม่เกินสามหมื่นบาทคู่สัญญาอาจจ่ายเป็นเงินสดก็ได้ ตามที่คณะกรรมการ ป.ป.ช. กำหนด


ผู้ยื่นข้อเสนอต้องยื่นข้อเสนอและเสนอราคาทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ ในวันที่ ๖ ธันวาคม ๒๕๖๐ ระหว่างเวลา ๐๘.๓๐ น. ถึง ๑๖.๓๐ น.

ผู้สนใจสามารถขอรับเอกสารประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ โดยดาวน์โหลดเอกสารผ่านทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ตั้งแต่วันที่ประกาศจนถึงก่อนวันเสนอราคา

ผู้สนใจสามารถดูรายละเอียดได้ที่เว็บไซต์ www.gprocurement.go.th และทาง <https://sites.google.com/a/ubon5.go.th/ubn5/homepage> หรือ www.gprocurement.go.th หรือ สอบถามทางโทรศัพท์หมายเลข ๐๖๑๙๕๑๐๗๗๓ ในวันและเวลาราชการ

ผู้สนใจต้องการทราบรายละเอียดเพิ่มเติมเกี่ยวกับรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ โปรดสอบถามมายัง สำนักงานคณะกรรมการการศึกษาขั้นพื้นฐาน ผ่านทางอีเมล sopitwongjit@gmail.com หรือ ช่องทางตามที่กรมบัญชีกลางกำหนด ภายในวันที่ ๒๘ พฤศจิกายน ๒๕๖๐ โดยสำนักงานคณะกรรมการการศึกษาขั้นพื้นฐานจะชี้แจงรายละเอียดดังกล่าวผ่านทางเว็บไซต์ www.gprocurement.go.th และทาง <https://sites.google.com/a/ubon5.go.th/ubn5/homepage> และ www.gprocurement.go.th ในวันที่ ๒๙ พฤศจิกายน ๒๕๖๐

ประกาศ ณ วันที่ ๒๗ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๐


(นายถาวร คุณนิรัตน์)

ผู้อำนวยการเขตพื้นที่การศึกษาประถมศึกษาอุบลราชธานี เขต 5

หมายเหตุ ผู้ประกอบการสามารถจัดเตรียมเอกสารประกอบการเสนอราคา (เอกสารส่วนที่ ๑ และเอกสารส่วนที่ ๒) ในระบบ e-GP ได้ตั้งแต่วันที่ ขอรับเอกสารจนถึงวันเสนอราคา

รายละเอียดข้อกำหนดคุณลักษณะเฉพาะรถโดยสาร ขนาด 12 ที่นั่ง (ดีเซล) จำนวน 1 คัน
สำนักงานเขตพื้นที่การศึกษาประถมศึกษาอุบลราชธานี เขต 5

1. ลักษณะทั่วไป

- 1.1 เป็นรถยนต์โดยสารหลังคา (ตู้สำเร็จรูป) เครื่องยนต์ดีเซลบรรทุกผู้โดยสาร ขนาดไม่น้อยกว่า 12 ที่นั่ง
บุวมหุ้มหนังเทียมชนิดแยกมีพนักพิงสามารถปรับเอนนอนได้หลายระดับ
- 1.2 ตัวถังเหล็กเป็นผลิตภัณฑ์ของโรงงานผู้ผลิตรถยนต์ โดยออกแบบสำหรับเป็นรถยนต์นั่งโดยเฉพาะ
- 1.3 รถจะต้องมีอุปกรณ์ครบตามมาตรฐานของโรงงานที่ระบุไว้ในแคตตาล็อก พร้อมยางอะไหล่ และ
เครื่องมือประจำรถ
- 1.4 เป็นราคารวมเครื่องปรับอากาศ พิล์มกรองแสง และพ่นกันสนิม
- 1.5 มีคอนโซลหลังคนขับ ปูพรม และกรุผนังโดยรอบแยกที่นั่ง
- 1.6 รถที่ส่งมอบต้องอยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งานได้ทันที เป็นรุ่นใหม่ ไม่ตกกรุ่น และไม่เคยผ่านการ ใช้งาน
มาก่อน

2. ระบบเครื่องยนต์

- 2.1 เป็นเครื่องยนต์ดีเซล 4 สูบ แถวเรียง DOHC 16 วาล์ว เทอร์โบอินเตอร์คูลเลอร์
- 2.2 ขนาดปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี
- 2.3 ระบบจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิง แบริดคอมมอนเรล
- 2.4 กำลังสูงสุดไม่น้อยกว่า 120 แรงม้า ที่รอบไม่เกิน 3,500 รอบ/นาที
- 2.5 แรงบิดสูงสุดไม่น้อยกว่า 295 นิวตัน-เมตร ที่รอบไม่เกิน 2,500 รอบ/นาที
- 2.6 มีความจุถังน้ำมันไม่น้อยกว่า 70 ลิตร
- 2.7 กระตะพร้อมฝาครอบ ขนาดไม่น้อยกว่า 195/70 R15 พร้อมยางเรเดียล 5 ชุด (รวมล้อและยาง
อะไหล่) ขนาดและชั้นผ้าใบเป็นไปตามมาตรฐานผู้ผลิต และอุปกรณ์สำหรับยางอะไหล่ 1 ชุด
- 2.8 แบตเตอรี่รถยนต์เป็นไปตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

3. ระบบขับเคลื่อนและระบบช่วงล่าง

- 3.1 แบบเกียร์ธรรมดาเดินหน้าไม่น้อยกว่า 5 เกียร์ และถอยหลัง 1 เกียร์
- 3.2 ระบบพวงมาลัย และเป็นแบบพวงมาลัยเพาเวอร์พร้อมถุงลมนิรภัยไม่น้อยกว่า 2 ชุด (ด้านผู้ขับขี่
และผู้โดยสารตอนหน้า)
- 3.3 ระบบเบรกล้อหน้าแบบดิสก์เบรก มีครีบบหรือช่องระบายความร้อน ล้อหลังดรัมเบรก พร้อมเบรกมือ
- 3.4 ระบบเบรกล้อหลังแบบดรัมเบรก พร้อมวาล์วปรับแรงดันน้ำมันเบรก หรือดีกว่าและมีระบบ
เสริมแรงเบรก ABS

4. ระบบกันสะเทือน

- 4.1 ล้อหน้าเป็นแบบอิสระใช้ปีกนกคอคอลย์สปริงหรือทอร์ชั่นบาร์พร้อมเหล็กกันโคลง
- 4.2 ล้อหลังแบบแหนบ พร้อมโช้คอัพช่วยดัน 4 ล้อ

ลงชื่อ
(นายเพิ่มพูล สุทโธธรรมรัตน์)

ลงชื่อ
(นายสุริยะ พุทธิผล)

ลงชื่อ
(นายประวิทย์ จิตเสนาะ)

5. อุปกรณ์มาตรฐานภายนอก ภายในและอุปกรณ์มาตรฐานความปลอดภัย
 - 5.1 เป็นตู้โดยสารสำเร็จรูป มีจำนวนที่นั่งไม่น้อยกว่า 12 ที่นั่ง
 - 5.2 ความยาวของตัวรถทั้งหมดไม่ต่ำกว่า 5,200 มิลลิเมตร ความกว้างไม่น้อยกว่า 1,850 มิลลิเมตร และความสูงของตัวรถทั้งหมดไม่ต่ำกว่า 2,250 มิลลิเมตร
 - 5.3 ติดตั้งเครื่องปรับอากาศ ขนาดของเครื่องปรับอากาศตามมาตรฐานที่สามารถให้ความเย็นได้ตลอดทั้งตัวรถ
 - 5.4 กระจกกันลมหน้า-หลัง เป็นกระจกนิรภัย
 - 5.5 มีช่องหน้าต่างพร้อมกระจกบานเลื่อน และเป็นกระจกนิรภัย
 - 5.6 ประตูด้านท้ายเปิดยกขึ้นได้
 - 5.7 ติดตั้งกันชนหน้า-หลัง สีเดียวกับตัวรถ
 - 5.8 มีกระจกช่วยถอย (หลัง)
 - 5.9 มีระบบเซ็นทรัลล็อก
 - 5.10 มีนาฬิกาดิจิตอล
 - 5.11 ติดตั้งเข็มขัดนิรภัยคุณภาพอย่างดี ติดตั้งตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต
 - 5.12 มีไฟตัดหมอกหน้าและยางกันโคลน 4 ล้อ
 - 5.13 เครื่องมือประจำรถ และแม่แรง จำนวน 1 ชุด
 - 5.14 มีแผงลวดไล่ฝ้ากระจกหลังและที่ปัดน้ำฝนด้านหลัง
6. อุปกรณ์อำนวยความสะดวกที่ติดตั้งเพิ่มเติม
 - 6.1 เบาะเป็นแบบแยกที่นั่ง ที่นักพิงสามารถปรับเอนนอนได้หลายระดับ
 - 6.2 กระจกทุกบานติดตั้งฟิล์มกรองแสงขนาดไม่น้อยกว่าร้อยละ 60
 - 6.3 ฉ้ายางกันเปื้อนสำหรับด้านหน้า 2 ผืน
 - 6.4 ปูพื้นห้องโดยสารด้วยยางแผ่นเรียบพร้อมกรูผนังและขอบโดนรอบให้เรียบร้อย
 - 6.5 ติดตั้งคอนโซลเก็บของด้านหลังคนขับ (ทรงต่ำ)
 - 6.6 ภายในห้องโดยสารด้านหน้า ติดตั้งวิทยุแบบดิจิตอลสามารถเล่น CD/MP3 หรือดีกว่าพร้อม ลำโพงไม่น้อยกว่า 3 คู่
 - 6.7 กระจกมองหลังแบบปรับลดแสงสะท้อน
 - 6.8 ที่ปัดน้ำฝน (หน้า/หลัง) แบบปรับตั้งเวลาได้
7. ติดตั้งอุปกรณ์สื่อเคลื่อนที่ (สื่อเทคหรือสามล้อค) โดยติดตั้งยึดติดบริเวณใต้คอปวงมาลัย
8. สีรถ เป็นสีบรอนซ์เงินตามมาตรฐานผู้ผลิตและต้องเป็นสีพิเศษ (เมทัลลิก) โดยต้องพ่นตราเครื่องหมายสำนักงานเขตพื้นที่การศึกษาประถมศึกษาอุบลราชธานี เขต 5 ที่ประตูด้านหน้าทั้งสองข้าง
9. พ่นน้ำยาป้องกันสนิมรถยนต์ทั้งภายนอกและภายใน โดยต้องมีหนังสือรับรองการประกันสนิมไม่น้อยกว่า 5 ปี หรือ 100,000 กิโลเมตร

ลงชื่อ
(นายเพิ่มพูล สุทโธธรรมรัตน์)

ลงชื่อ
(นายสุริยะ พุทธิผล)

ลงชื่อ
(นายประวิทย์ จิตเสนาะ)

10. หนังสือคู่มือการใช้รถ

10.1 หนังสือคู่มือแนะนำการใช้รถ (ภาษาไทย) จำนวน 1 เล่ม

10.2 สมุดการรับประกันคุณภาพและการบำรุงรักษารถยนต์อย่างละ 1 ชุด

11. เงื่อนไข

11.1 ผู้ขายจะต้องส่งมอบทะเบียนกรมสิทธิให้ผู้ซื้อก่อนการเบิกจ่ายเงิน

11.2 ผู้ขายจะต้องเป็นผู้ผลิตและจำหน่าย หรือตัวแทนจำหน่ายรถยนต์ยี่ห้อที่เสนอราคา

11.3 การรับประกัน ผู้ขายต้องรับประกันคุณภาพในกรณีที่มีความเสียหายเกิดขึ้นแก่ตัวรถ อุปกรณ์และส่วนควบของรถ ที่มีได้เกิดจากการใช้ผิดวิธี หรือความประมาทเลินเล่อของผู้ใช้ โดยผู้ขายต้องเปลี่ยน หรือซ่อมให้โดยไม่คิดมูลค่าใด ๆ ทั้งสิ้น เป็นเวลาไม่น้อยกว่า 2 ปี นับถัดจากวันที่ผู้ซื้อได้รับมอบ หรือระยะทาง 100,000 กิโลเมตร สุดแต่แต่กรณีไหนจะถึงก่อน นับถัดจากวันที่ผู้ซื้อได้รับมอบและต้องบริการตรวจสอบ (Service) จำนวนไม่น้อยกว่า 3 ครั้ง ตามระยะทาง 1,000 กิโลเมตร และ 20,000 กิโลเมตร โดยไม่มีเงื่อนไขใด ๆ ทั้งนั้น

11.4 ผู้ขายต้องมีหนังสือรับรองการส่งมอบรถยนต์จำนวนดังกล่าวจากบริษัทผู้ผลิตรถยนต์ ที่เสนอขาย โดยนำมาแสดงในวันเสนอราคาด้วย

11.5 ขณะผู้ขายส่งมอบให้คณะกรรมการตรวจรับพัสดุ ต้องมีน้ำมันเชื้อเพลิงเต็มถังและน้ำมันอื่นเต็มตามมาตรฐานที่ผู้ผลิตกำหนด พร้อมทั้งจะใช้งานได้ทันที

11.6 ผู้ขายต้องเสนอรายชื่อศูนย์บริการตรวจเช็ค และซ่อมบำรุงที่เป็นมาตรฐานเดียวกัน และได้รับการแต่งตั้งจากบริษัทผู้ผลิต หรือผู้ประกอบการที่เสนอขาย ซึ่งยังเปิดบริการอยู่ในปัจจุบันไม่น้อยกว่า จังหวัดละ 1 แห่ง

11.7 โดยผู้ขายต้องส่งมอบรถให้สำนักงานเขตพื้นที่การศึกษาประถมศึกษาอุบลราชธานี เขต 5 ภายใน 30 วันนับถัดจากวันลงนามในสัญญาซื้อขาย และกำหนดยื่นราคาภายใน 60 วัน นับแต่วันเสนอราคา

ลงชื่อ
(นายเพิ่มพูล สุทโธธรรมรัตน์)

ลงชื่อ
(นายสุริยะ พุทธิผล)

ลงชื่อ
(นายประวิทย์ จิตเสนาะ)